



Pattex Tekutý kov Dvousložkové lepidlo

VLASTNOSTI

- Dvousložková epoxidová pryskyřice v barvě kovu
- Určeno do interiéru i exteriéru
- Nárazuvzdorné
- Rychleschnoucí
- Po vytvrzení lze obrábět (brousit, řezat, frézovat)

OBLASTI POUŽITÍ

Určeno k lepení:

- Kovů a slitin kovů, oceli, hliníku a mnoha dalších

Vhodné i pro kombinované lepené spoje:

- Dřevo
- Keramiky
- Kamene
- Celé řady plastů*

*Není vhodné na: polyetylen (PE), polypropylen (PP), teflon (PTFE)

PŘÍPRAVA PODKLADU

Kovy - Lepené spoje musí mít čistý kovový povrch, tzn. musí být zbaveny nečistot, rzi, olejů, mastnoty, zoxidovaných a eloxovaných vrstev atd. K čištění použijte aceton nebo technický benzín. Povrchy je třeba těsně před lepením zdrsnit nebo zbrousit. Vrstvy laku obruste.

Plasty - Pečlivě zbavte mastnoty vhodnými, ne příliš agresivními rozpouštědly, např. technickým benzínem nebo alkoholem. Zdrsnění povrchu zvyšuje pevnost. V případě plastů zesílených sklenými vlákny je nutné lepené plochy z důvodu ulpívajících separačních prostředků obrusit.

Sklo, keramika, porcelán, mramor, kámen - Očistěte acetonem, etanolem, technickým benzínem nebo jemným abrazivním prostředkem, popř. je opláchněte a nechte vyschnout. Keramické povrchy (dlaždice) mohou zůstat hladké, jejich obroušení však významně zvyšuje přilnavost.

Dřevo - Zbavte povrch prachu a jiných zbytků. Lak odstraňte mořidlem nebo jej obruste. Mastnotu a oleje odstraňte rozpouštědly.

Další pokyny - V případě čerstvých lomů není u většiny materiálů obvykle nutná příprava povrchu, pokud je povrch lomu suchý a zbavený mastnoty a pokud je lepený spoj proveden co možná nejdříve po vzniku poškození.



ZPRACOVÁNÍ

Odřízněte hrot stříkačky. Vytlačte krytku ze středu pístu. Tlačení na píst vytlačí do směšovací misky požadované množství lepicí hmoty a důkladně ji promíchejte špachtlí.

Lepicí hmotu naneste v tenké vrstvě na obě strany lepených dílů. Díly během 4 minut přitiskněte k sobě a popř. je zafixujte svěrkou, lepicí páskou apod. Vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty na 70 °C. Při teplotách nižších než 15 °C se doba tvrdnutí prodlužuje. Po použití očistěte hrot stříkačky. Stříkačku okamžitě uzavřete krytkou (ze středu pístu). Přebytkovou lepicí hmotu okamžitě odstraňte ostrým předmětem.

Zbytky lepicí hmoty lze po vytvrzení snadno odstranit i ze směšovací misky. Přebytkovou lepicí hmotu lze pak snadno odříznout ostrým předmětem. Pokud se jedná o velmi silně namáhané lepené spoje, je vhodné lepené díly nechat 4 hodiny zafixované, dokud lepicí hmota nedosáhne své konečné pevnosti. Úpravy lepených spojů jsou možné pouze během doby zpracování, která činí cca 4 minuty.

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Znečištěné pracovní nástroje očistěte alkoholem nebo acetonem před ztvrdnutím lepící hmoty.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před zahájením práce s výrobkem doporučujeme, abyste se informovali o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních uvedených v aktuálním bezpečnostním listu.

Bezpečnostní list si můžete stáhnout na webové adrese www.mysds.henkel.com. Informace pro alergiky k dispozici na tel. č. 0049 (0)211 797 0 (klíčové slovo: urgentní situace)



POKyny PRO LIKVIDACI

Ztvrdnuté zbytky výrobku = komunální odpad/průmyslový odpad podobný komunálnímu odpadu. Neztvrdnuté zbytky výrobku zlikvidujte např. prostřednictvím místního sběrného dvora. Evropská katalogová čísla odpadů (EAK) lze získat od výrobce. Obal k recyklaci musí být zbaven zbytků výrobku.

OBAL

Zkratka výrobku
PK5MS

Velikosti obalů
6 stříkaček po 35 gramech/ 25 mililitrů

SKLADOVÁNÍ

Stříkačku uchovávejte v obalu, na chladném a suchém místě. Optimální skladovací teplota: +10 ° až +30 °C

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Základní surovina:	Pryskyřice: Epoxidová pryskyřice Tvrdidlo: Polymerkaptan
Barva:	Metalická
Hustota:	Pryskyřice: 1,3 g/cm ³ Tvrdidlo: 1,5 g/cm ³
Teplota při zpracování:	Ne nižší než 0 stupňů
Doba zpracování:	Asi 5 minut
Doba tvrdnutí:	Po cca 15 minutách lze vystavovat zátěži, po 4 hodinách je dosaženo konečné pevnosti
Teplotní odolnost:	-30 stupňů až +150 stupňů – Pevnost klesá s rostoucí teplotou, po ochlazení pak lepící hmota opět dosahuje své počáteční pevnosti
Pevnost ve smyku při tahovém namáhání: (EN 1465, RTC)	Až 14 N/mm ² (v závislosti na materiálu)
Stabilita při skladování:	18 měsíců v neotevřeném stavu

UPOZORNĚNÍ:

Při tvorbě tohoto technického informačního listu jsme vycházeli z aktuálního stavu techniky a našich zkušeností. Všechna předchozí vydání pozbývají platnost v okamžiku vydání tohoto technického informačního listu.

Pozor: Výše uvedené informace mohou mít pouze všeobecný charakter. Z důvodu podmínek při zpracování a použití výrobku, které nedokážeme ovlivnit, a z důvodu existence celé řady nejrozličnějších materiálů doporučujeme, abyste vždy nejdříve provedli vlastní pokusy s dostatečnou vypovídací hodnotou. Z informací a pokynů uvedených v tomto informačním listu proto nelze vyvozovat naši odpovědnost za konkrétní výsledky při použití výrobku.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR, spol. s r.o.
Boudníkova 2514/5, 180 00 Praha 8
Tel.: 220 101 101
www.pattex.cz