



Pattex Wood Standard

Univerzální disperzní lepidlo

VLASTNOSTI

- vhodné pro všechny typy dřeva
- po vytvrzení transparentní
- bez rozpouštědel
- vysoká pevnost spoje
- vhodné na konstrukční a plošné lepení a lepení spárovek
- odolává vodě dle DIN EN 204/D2
- odolává stárnutí
- spoj je po vytvrzení pružný, přetíratelný a šetrný k nástrojům
- nezpůsobuje zabarvení dřeva (ani u dřevin obsahujících tanin)

OBLASTI POUŽITÍ

Pattex Wood Standard je univerzální disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu podle DIN EN 204/D2 vhodné k lepení všech druhů dřeva včetně tvrdého dřeva, kůže, papíru, lepenky, textilu a polystyrénu. Je vhodné na konstrukční lepení kolíkových a čepových spojů, pera a drážky, k lepení spárovek (masivní dřevo), velkoplošných materiálů, desek HPL a lisovaných dřevovláknitých desek.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musí být suché, zbavené prachu a mastnoty a lepené díly do sebe musí přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědly, které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by se měla pohybovat v rozmezí od 8 do 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu vytvrzení lepidla.

ZPRACOVÁNÍ

Lepidlo nanášejte jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami. Lisovací doba závisí na pracovních podmínkách (teplota, savost, nanesené množství, vlhkost a rozměrová přesnost). Lisovací tlak by měl dosáhnout min. 2 kp/cm² (2 bary), při tvrdém dřevu a vrstvených lisovaných deskách 3–5 kp/cm² (3–5 barů).



NEPŘEHLÉDNĚTE

Materiál zpracovávájte při teplotě nad +3 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla). Ihned po dokončení práce s lepidlem očistěte pracovní nářadí studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zaschlé zbytky se dají odstranit po několikerém ponoření do vody. Po vytvrzení nespotřebovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Více informací naleznete v bezpečnostním listu produktu. Při zhoustnutí lepidla vlivem nízkých teplot, ho do původního stavu dostanete pomalým zahříváním a soustavným mícháním. Nesnižuje se tím kvalita.

BALENÍ

Plastová láhev: 250 g a 750 g

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v originálním uzavřeném balení v suchém prostředí. Chraňte před teplotami pod bodem mrazu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hustota	cca 1,1 g/cm ³
Teplota zpracování	nad +3 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla)
Spotřeba	cca 150–200 g/m ² podle nasákavosti podkladu
Pevnost spoje	odolává krátkodobému působení vody podle DIN EN 204/D1 a D2
Tepelná odolnost	krátkodobě až do +120 °C dlouhodobě až do +70 °C
Otevřená doba	cca 12 min při +20 °C
Hodnota pH	cca 6,5
Konečná pevnost	po 24 hod.
Lisovací doba: *	
Lepení dřeva	cca 60 min při +20 °C
Dýchování	cca 90 min při +20 °C cca 30 min při +50 °C

*Tyto hodnoty platí při normálních podmínkách.

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

Henkel ČR spol. s r.o.,
Boudníkova 2514/5,
Praha 8, 180 00
tel: 220 101 101
www.pattex.cz