

TECHNICKÝ LIST



PATTEX SUPER EPOX

POPIS

Víceúčelové dvousložkové lepidlo na opravy, založené na epoxidové pryskyřici, bezbarvé a pevné. Nejlépe se hodí pro kutilské práce. Lepí tyto materiály: sklo, tkaniny ze skelných vláken, dřevo, slinuté materiály, porcelán, keramiku, mramor, kameninu, kovy, korek, lepenku, tkaniny, plst. Z plastů lepí např. tvrzené PVC, ABS, metakrylát, melamin, badelit, polyuretan, polystyren, polykarbonát nebo polyamid. Není vhodný pro polyetylen, polypropylen, teflon a měkčené PVC. Lze brousit, navrtávat i strojně opracovávat.

POKYNY K POUŽITÍ

1. Lepené povrchy musí být suché, zbavené tuků a čisté. Pro očištění lze použít alkohol či aceton.
2. Pokud možno po celé ploše zdrsňte oba povrchy. Zlepší se tím přilnavost.
3. Objemový poměr mísení složek A a B je 1:1. Dosáhnete toho vytlačněním dvou stejně dlouhých proužků hmoty na rovný povrch.
4. Smíchejte obě složky, až bude mít směs jednotnou barvu.
5. Naneste směs na jeden povrch a pak oba povrchy spojte.
6. Po dobu nabývání pevnosti zajistěte mechanické spojení lepených stran (cca 15 minut).

BALENÍ

2 tuby á 6ml na blistru , 72ks v p.j.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Proces tvrdnutí

Lepidlo lze aplikovat do dvou minut po smíchání (při 20 °C). Obě strany musí být mechanicky drženy u sebe po dobu 15 minut (doba nabytí pevnosti spoje při 20 °C). Spoj je úplně vytvrzen po 24 hodinách (při 20 °C) Před uběhnutím této doby se vyvarujte namáhání spoje. Vytvrzení lze urychlit zahřátím (až na 70 °C). Nízké teploty naopak tvrdnutí zpomalují.

Odolnost vůči teplotám

Práce by měly být prováděny při teplotách okolí od +5 do +30 °C. Čím vyšší je teplota , tím kratší je doba schnutí. Uvedené vlastnosti se vztahují k teplotě +20 °C, relativní vlhkosti 60%. Zaručované vlastnosti materiálu vycházejí ze zkušeností a přísné kontroly kvality. Výrobce však nemůže předejít nesprávnému použití materiálu nebo použití při jiných podmínkách než těch, které jsou předepsány. Máte-li pochybnosti, je nutno vlastním pokusem vyzkoušet použití materiálu. Údaje uvedené v tomto popisu, ani ústní informace, jež nejsou potvrzeny písemně, nelze považovat za bezpodmínečnou odpovědnost výrobce. Vydáním tohoto popisu se veškeré dřívější popisy považují za neplatné.

Pevnost ve smyku (podle EN 1465)

Pevnost lepidla ve smyku je cca 8 N/mm² (zjištěno 24 hodin po aplikaci na vzorky ocel/ocel při teplotě 20 °C). Výraznější odchylky od doporučeného mísíčího poměru 1:1 vedou ke snížení pevnosti.

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|---------------------------|---|
| Barva: | Transparentní. |
| Servisní teplota: | Všeobecně je servisní teplota v rozmezí od -30 do +150 °C. Spleené části vystavené vysokému napětí by neměly být vystavovány teplotám vyšším než 60 °C. |
| Pevnost ve střihu: | (EN 1465) Asi 11 N/mm ² (4 h. vytvrzování, 20 °C, ocel/ocel). Lepidlo se při vytvrzování nesmršťuje ani nenabývá na objemu. |
| Jiné vlastnosti: | Vytvrzené lepidlo může být broušeno skelným papírem, leštěno, vrtáno, opracováno a potahováno povlakem. Vykazuje dobrou odolnost vůči vodě, oleji a běžným rozpouštědlům. |
| Bezpečnost: | viz. Bezpečnostní list |

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoliv jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

Lepidlo dráždí pokožku a oči. Při kontaktu může způsobit reakci pokožky. Při zasažení očí je vyplachujte okamžitě velkým množstvím vody a vyhledejte lékařské ošetření. Používejte ochranné rukavice. Chraňte před dětmi. Obsahuje epoxidové pryskyřice.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.,
 U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
 tel: 220 101 111
 www.pattex.cz