

TECHNICKÝ LIST



PATTEX SUPER 3

JEDNOSLOŽKOVÉ VODOVZDORNÉ LEPIDLO NA DŘEVO – EN DIN 204 – D3

DRUH MATERIÁLU

Pattex Super 3 je vodovzdorné disperzní lepidlo na bázi polyvinilacetátu

OBLAST POUŽITÍ

- montážní a konstrukční lepení v interiéru i exteriéru, např. okna, dveře
- lepení okenních a dveřních rámu a křídel
- velkoplošné lepení, např. lepení vrstvených lisovaných desek na dřevotřískové desky na parapetech
- lepení spárovek, např. kuchyňské pracovní desky, na všechny druhy lepení ve vnitřních prostorách se silným klimatickým kolísáním a vlhkostním zatížením

VELIKOST BALENÍ

plastová láhev 250g, 750g

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota PH:	cca 3
Pevnost spoje:	splňuje DIN EN 204/D3
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Lepný spoj:	pružný, šetrný k nástrojům, odolává stárnutí, přehledný
Teplota při zpracování:	víc než +5oC – teplota místnosti, materiálu a lepidla
Spotřeba:	cca 150g/m ² podle savosti podkladu
Otevřená doba:	cca 12 min. při +23°C (pro D3) cca 10 min pro D4

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- vysoká pevnost spoje
- odolné proti působení vody (vhodné i pro exteriér)
- tepelná odolnost podle Watt 91>7N/mm²
- téměř neomezené využití také pro náročné druhy dřevin
- přidáním tužidla Ponal Tužidlo D4 – je možno na dobu 8 hodin dosáhnou kvality DIN EN 204-D4
- po uplynutí 8 hodin se lepidlo vrací na kvalitu DIN EN 204-D3

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Povrch musí být suchý, zbavený prachu a mastnoty, plochy musí do sebe přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědlem. Vlhkost dřeva musí být v rozmezí 8 a 12%. Vyšší vlhkost prodlužuje dobu vytvrdnutí.

NANÁŠENÍ LEPIDLA

Jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zbarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami.

TECHNICKÝ LIST



PATTEX SUPER 3

JEDNOSLOŽKOVÉ VODOVZDORNÉ LEPIDLO NA DŘEVO – EN DIN 204 – D3

LISOVACÍ TLAK/ZALISOVÁNÍ

V závislosti na struktuře, tvaru a hrubosti materiálu nejméně 0,2 N/mm² (2 kp/cm²), tvrdé dřevo a desky HPL 0,3 – 0,5 N/mm² (3–5 kp/cm²).

LISOVACÍ DOBA

Lisovací doba závisí na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a také na množství naneseného lepidla. Při normálních podmínkách jsou lisovací doby následující:

Lepení dřeva:	cca 15 – 20 min. při +20°C cca 25 – 30 min. při +10°C
Lepení desek s vrstvou lisovací hmoty:	cca 40 min. při +20°C
HPL:	cca 25 min. při +40°C cca 15 min. při +60°C

Při lisování za tepla zpracovávejte materiál až po ochlazení (tj. cca po 2 hod)

OTEVŘENÁ DOBA

Otevřená doba závisí na teplotě místnosti, vlhkosti vzduchu a dřeva, hrubosti nánosu lepidla. Při teplotě místnosti +23°C je otevřená doba cca 12 min. Díly spojte, když je lepidlo ještě vlhké.

ZMĚNA ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH Pattex Super 3 je cca 3. Při speciálních druzích dřeva není způsobena žádná změna zbarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zbarvení odstraníte podle okolností 2 až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

POKYNY PRO LIKVIDACI

Zbytky výrobku vytlačte, nechte ztvrdnout a odložte na místo určené obcí na ukládání odpadu.

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Okamžitě po použití studenou vodou.

SKLADOVÁNÍ

Pattex Super 3 skladujte dobře uzavřený na suchém a chladném místě při teplotě nad +5°C. Zhoustlé lepidlo mrazem zahřejte na pokojovou teplotu, potom silně promíchejte. Nesnižuje se tím kvalita.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

12 měsíců od data výroby.

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 111
www.pattex.cz