

# TECHNICKÝ LIST



## PATTEX STANDARD

POLYAKRYLÁTOVÉ LEPIDLO POLYSTYRÉN NA BÁZI VODY S ORGANICKÝMI A ANORGANICKÝMI SLOŽKAMI

### DRUH MATERIÁLU

Pattex Standard je univerzální disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu podle DIN EN 204/D2 – vhodné i pro tvrdé dřeviny

### OBLAST POUŽITÍ

- konstrukční lepení kolíkových a čepových spojů, pera a drážky
- lepení spárovek (masivní dřevo)
- velkoplošné materiály, desek HPL, lisovaných dřevovláknitých desek

### VELIKOST BALENÍ

plastová láhev: 250g, 750g

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Balení:</b>	Plastová nádoba: 1 kg Plastové vědro: 4 kg
<b>Složení:</b>	pasta polyakrylátová na bázi vody s organickými a anorganickými složkami
<b>Barva:</b>	-20°C až +80°C
<b>Hodnota pH:</b>	+5°C až +40°C
<b>Viskozita (Brookfield RTV, 20°C):</b>	10-20 minut
<b>Pevnost spoje:</b>	cca 6,0 N/mm <sup>2</sup> (pevnost ve spoji dřevo/dřevo při pokojové teplotě)
<b>Otevřená doba:</b>	cca 10 - 15 min.
<b>Doba tuhnutí:</b>	24 – 48 hodin
<b>Spotřeba:</b>	500 – 600 g/m <sup>2</sup>
<b>Aplikace:</b>	drážkovanou zednickou lžící A3
<b>Skladování:</b>	18 měsíců v těsně uzavřených nádobách v suchých a chladných prostorech

### SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- vysoká pevnost spoje
- vhodné na konstrukční a plošné lepení, lepení spárovek
- odolává vodě dle DIN EN 204/D2
- odolává stárnutí
- spoj je po ztvrdnutí pružný a přetíratelný
- nezpůsobuje zabarvení dřeva (ani u dřevin obsahujících tanin)

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené povrchy upravte tak, aby byly čisté a odmaštěné, lícovaly a přesně do sebe zapadaly. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědly, které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by se měla pohybovat v rozmezí 8 a 12%. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu vytvrdnutí lepidla.

### NANÁŠENÍ LEPIDLA

Jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami. Lisovací doba závisí na pracovních podmínkách (teplota, savost, nanesené množství, vlhkost a rozměrová přesnost). Lisovací tlak by měl dosáhnout min. 2 kp/cm<sup>2</sup> (2 bary), při tvrdém dřevu a vrstvených lisovaných deskách 3 -5 kp/cm<sup>2</sup> (3 – 5 barov).

# TECHNICKÝ LIST



## **PATTEX STANDARD**

### **POLYAKRYLÁTOVÉ LEPIDLO POLYSTYRÉN NA BÁZI VODY S ORGANICKÝMI A ANORGANICKÝMI SLOŽKAMI**

#### **LISOVACÍ TLAK / ZALISOVÁNÍ**

Závisí na teplotě, druhu, vlhkosti dřeva a na množství naneseného lepidla. Při normálních podmínkách jsou lisovací doby následující:

Lepení dřeva:	cca 60 min. při +20°C
Dýchování:	cca 90 min. při 20°C
	cca 30 min. při 50°C

#### **POKYNY PRO LIKVIDACI**

Po ztvdnutí nespotřebovaný obsah odložte na místo určené obcí na ukládání odpadu.

#### **ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ**

Ihned po použití očistit studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zaschlé zbytky se dají odstranit po několikerém ponoření do vody.

#### **SKLADOVÁNÍ**

Nádoby udržujte těsně uzavřené a nevystavujte je teplotám pod bod mrazu. Při zhoustnutí lepidla vlivem nízkých teplot, ho do původního stavu dostanete pomalým zahříváním a soustavným mícháním. Nesnižuje se tím kvalita.

#### **MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST**

12 měsíců od data výroby.

#### **UPOZORNĚNÍ:**

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

#### **DISTRIBUTOR**

Henkel ČR spol. s r.o.,  
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7  
tel: 220 101 111  
www.pattex.cz