

TECHNICKÝ LIST



PATTEX EXPRESS

OZNAČENÍ VÝROBKU

Rychle tvrdnoucí disperzní lepidlo. Ihned použitelné, určené pro rychlé konstrukční lepení dřeva a příbuzných materiálů. Vhodné k lepení čepových a kolíkových spojů, pera a drážky, spárovek, dých a náklížků. Spoj je po vytvrzení průhledný, elastický a odolává stárnutí. Vyznačuje se vysokou stabilitou při vyšších teplotách. Kategorie lepidla : D2.

DRUH MATERIÁLU

Pattex Express je bílé disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu.

VELIKOST BALENÍ:

plastová láhev: 250g, 750g

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota PH:	cca 7
Pevnost spoje:	odolává krátkodobému působení vody podle DIN EN 204 – D1 a D2
Hustota	cca 1,1 g/cm ³
Tepelná odolnost:	krátkodobě až do +95°C (je možné předýhování), dlouhodobě do +70°C
Lepení spoj:	pružný, šetrný k nástrojům, odolává stárnutí, přetíratelný
Teplota při zpracování:	nad +5°C (teplota místnosti, materiálu a lepidla)
Spotřeba:	cca 150 g/m ² podle savosti podkladu
Otevřená doba:	cca 8 min. při +20°C

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi krátká doba vytvrzení
- středně viskózní
- vhodné na konstrukční, plošné lepení a na lepení spárovek
- odolává vodě dle DIN EN 204/D2
- odolává stárnutí
- nezpůsobuje zabarvení dřeva (ani u dřevin obsahujících tanin)

PŘÍPRAVA MATERIÁLU:

Povrch musí být suchý, zbavený prachu a mastnoty, díly do sebe musí přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědlem. Vlhkost dřeva by se měla pohybovat v rozmezí 8 a 12%. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu vytvrzení lepidla.

NANÁŠENÍ LEPIDLA:

Jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami.

OTEVŘENÁ DOBA:

Závisí na teplotě, druhu, vlhkosti dřeva a na množství nanášeného lepidla. Při normálních podmínkách jsou lisovací doby následující:

Lepení dřeva:	cca 12 min. při +20°C cca 8 min. při +30°C
Lepení desek s vrstvou lisovací hmoty: HPL:	cca 15 min. při +20°C cca 8 min. při +60°C cca 4 min. při +80°C
Lepení dýhovaných hran:	cca 6 min. při +20°C cca 90 sek. při +60°C cca 60 sek. při +80°C

Při lepení hran s vrstvou lisovací hmoty jsou lisovací doby delší. Tyto hodnoty platí pro nános lepidla 150 g/m². Tenčí nánosy lepidla zkracují lisovací dobu, silnější ji prodlužují. Při lisování za tepla zpracovávejte materiál až po vychladnutí (cca po 2 hodinách). Konečné pevnosti dosáhne spoj po 24 hodinách.

TECHNICKÝ LIST



PATTEX EXPRESS

ZMĚNA ZABARVENÍ DŘEVA:

Hodnota pH Pattex Express je cca 7. U speciálních druhů dřeva není žádná změna zabarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zabarvení odstraníte podle okolností 2 až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

POKYNY PRO LIKVIDACI:

Po ztvdnutí nespotřebovaný obsah odložte na místo určené obcí na ukládání odpadu.

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ:

lhned po použití očistit studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zaschlé zbytky se dají odstranit po několikerém ponoření do vody.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v dobře uzavřených nádobách na suchém místě při teplotách nad 0°C.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST:

12 měsíců od data výroby.

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 111
www.pattex.cz